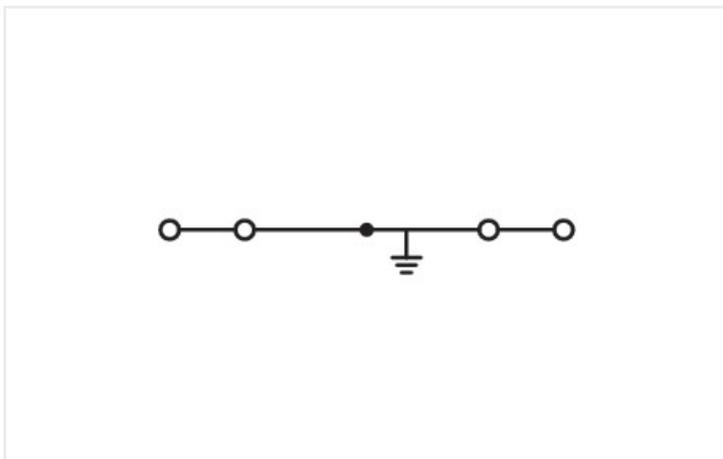
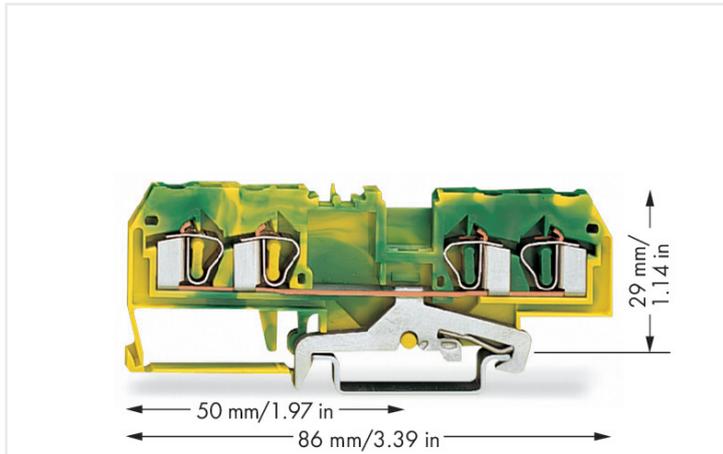


Ficha de datos | Código: 281-657

Borna de tierra para 4 conductores; 4 mm²; Marcaje central; para carril DIN 35 x 15 y 35 x 7,5; CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; verde-amarillo



Datos eléctricos

Valores asignados según CEI/EN

Valores asignados según IEC/EN 60947-7-2

Datos de conexión

| | |
|------------------------------------|---|
| Número total de puntos de conexión | 4 |
| Número total de potenciales | 1 |
| Número de niveles | 1 |

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Conexión 1 | |
| Tecnología de conexión | CAGE CLAMP® |
| Tipo de accionamiento | Herramienta de accionamiento |
| Materiales de conductor conectable | Cobre Aluminio |

Conexión 1

Nota sobre materiales de conductor conectable

Terminating Aluminum Conductors

WAGO spring clamp terminal blocks are suitable for solid aluminum conductors up to 4 mm²/12 AWG if WAGO "Alu-Plus" Contact Paste [249-130](#) is used for termination.

"Alu-Plus" Contact Paste Advantages:

- Automatically destroys the oxide film during clamping.
- Prevents fresh oxidation at the clamping point.
- Prevents electrolytic corrosion between aluminum and copper conductors (in the same terminal block).
- Provides long-term protection against corrosion.

Using terminal blocks with CAGE CLAMP® Spring Pressure Connection Technology, **aluminum conductors must first be cleaned with a blade** and then immediately be inserted into the clamping units filled with "Alu-Plus" Contact Paste.

It is also possible to apply WAGO "Alu-Plus" **additionally** on the whole surface of the aluminum conductor before termination.

Please note that the nominal currents must be adapted to the reduced conductivity of the aluminum conductors::

2.5 mm² = 16 A

4 mm² = 22 A

| | |
|------------------------|--|
| Conductor rígido | 0,08 ... 4 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conductor flexible | 0,08 ... 4 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Longitud de pelado | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 pulgadas |
| Dirección del cableado | Conexión frontal |

Datos físicos

| | |
|--|------------------------|
| Anchura | 6 mm / 0.236 pulgadas |
| Altura | 86 mm / 3.386 pulgadas |
| Profundidad desde el borde superior del carril DIN | 29 mm / 1.142 pulgadas |

Datos mecánicos

| | |
|------------------|-----------------|
| Diseño | tipo horizontal |
| Tipo de montaje | Carril DIN-35 |
| Nivel de marcaje | Marcaje central |

Datos de material

| | |
|-------------------------------------|--|
| Nota sobre datos de material | Information on material data can be found here |
| Color | verde-amarillo |
| Grupo de materiales | I |
| Material de aislamiento | Poliamida (PA 66) |
| Clase de inflamabilidad según UL 94 | V0 |
| Carga de fuego | 0,193 MJ |
| Peso | 17,6 g |

Datos comerciales

| | |
|----------------------------|--|
| Product Group | 1 (Bornas montadas en carriles (regleteros)) |
| eCl@ss 10.0 | 27-14-11-41 |
| eCl@ss 9.0 | 27-14-11-41 |
| ETIM 8.0 | EC000901 |
| ETIM 7.0 | EC000901 |
| PU (SPU) | 50 Stück |
| Tipo de embalaje | Box |
| País de origen | DE |
| GTIN | 4044918512008 |
| Número de arancel aduanero | 85369010000 |

Homologaciones / Certificados

Homologaciones específicas de cada país



| Homologación | Norma | Nombre de certificado |
|---------------------------------------|---------------------|-----------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947, IEC 60947 | NTR NL-7454/A1 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1505034 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 71-107288 |

Homologaciones de la industria naval



| Homologación | Norma | Nombre de certificado |
|--|----------|-----------------------|
| ABS American Bureau of Shipping | - | 20-HG1941090-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | EN 60947 | 07436/F0 BV |
| DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd | - | TAE00001V2 |
| LR Lloyds Register | EN 60947 | 91/20112 (E9) |

UL-Approvals



| Homologación | Norma | Nombre de certificado |
|-------------------------------------|---------|-----------------------|
| UL UL International Germany GmbH | UL 1059 | E45172 |

Instrucciones de manejo

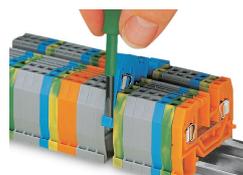
Instalación



Al conectar una borna de tierra al carril DIN se establece automáticamente una conexión eléctrica directa con el carril.



Las pestañas de montaje rápido impiden que se monte al revés.



Extracción de una borna del conjunto de bornas.

Conexión del conductor



Conexión CAGE CLAMP® (CLEMA CEPO)
Inserción de un conductor.



Conexión CAGE CLAMP® (CLEMA CEPO)
Inserción de un conductor.
Con conductores con puntera, es necesario utilizar una borna cuyo tamaño sea superior a la sección nominal del conductor.



CAGE CLAMP® connection
Removing a solid conductor.



Inserción de embudos aislantes.

Puentado



Las bornas de tierra solo se pueden puentear con bornas de paso en una dirección (por la parte posterior de la borna) utilizando puentes contiguos. WAGO recomienda usar puentes contiguos verdes-amarillos además del marcaje necesario de estas bornas.



Los puentes escalonados son adecuados para satisfacer los requisitos de circuitos sofisticados. Presione los puentes hasta que estén completamente insertados.



Puentes en hilo enchufables
Cuando se instalan máquinas o sistemas de control, a menudo es necesario realizar una conexión adicional entre dos bornas que no se encuentran la una junto a la otra en el carril. En estos casos, los puentes en hilo enchufables de WAGO protegidos contra contacto directo son la solución ideal.

Estos puentes son compatibles con las siguientes bornas de carril:

- Serie 279 (1,5 mm²),
- Series 280/775/780 (2,5 mm²)
- Series 281/769/776/777/781 y 880 (4 mm²)

Están disponibles en tres longitudes de conductor (60, 110 y 250 mm) y permiten puentear hasta 60 bornas dependiendo de su anchura (ver tabla a la derecha).

Las bornas de las series 280/775/780 y 281/776/777/781 aceptan dos puentes, lo que permite usar puentes de cadenas de alambre. Del mismo modo, en las series 280/769/775/780/880 y 281/776/777/781, se pueden enchufar simultáneamente en una misma borna tanto un puente en hilo como un puente contiguo.



Puentado utilizando peine de puentes:
Presione el peine de puentes hasta que esté completamente insertado.

Marcaje



Etiquetado con sistema de marcaje múltiple WMB.