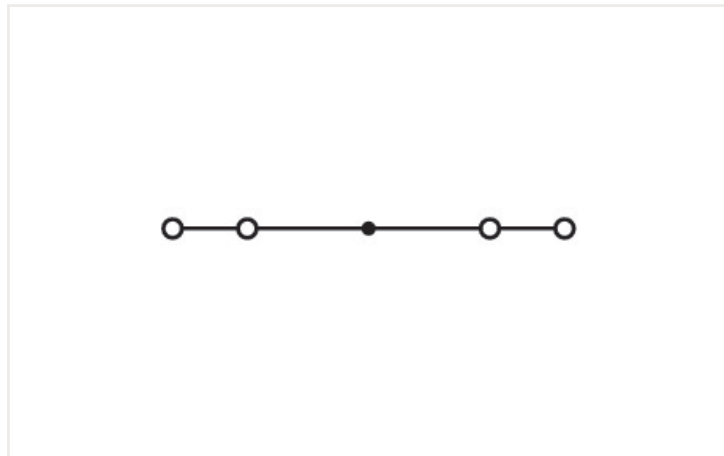
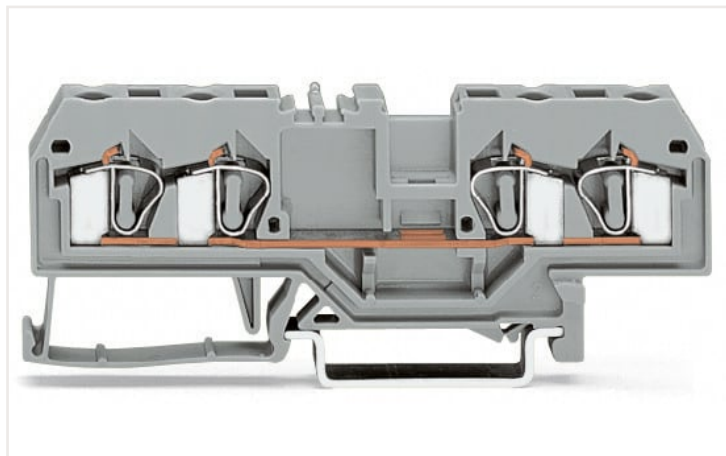


Ficha de datos | Código: 281-653

Borna de paso para 4 conductores; 4 mm<sup>2</sup>; Marcaje central; para carril DIN 35 x 15 y 35 x 7,5; CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; naranja



## Datos eléctricos

### Valores asignados según CEI/EN

Valores asignados según	IEC/EN 60947-7-1
Tensión nominal (III/3)	800 V
Tensión de choque asignada (III/3)	8 kV
Corriente asignada	26 A
Leyenda (valores asignados)	(III / 3) Δ Protección contra sobretensión III / Grado de ensuciamiento 3

### Power loss

Power loss, per pole (potential)	0.676 W
Rated current $I_N$ for specified power loss	26 A
Resistance value for specified, current-dependent power loss	0.001 $\Omega$

## Datos de conexión

Número total de puntos de conexión	4
Número total de potenciales	1
Número de niveles	1

### Conexión 1

Tecnología de conexión	CAGE CLAMP®
Tipo de accionamiento	Herramienta de accionamiento
Materiales de conductor conectable	Cobre Aluminio

Nota sobre materiales de conductor conectable

**Terminating Aluminum Conductors**  
WAGO spring clamp terminal blocks are suitable for solid aluminum conductors up to 4 mm<sup>2</sup>/12 AWG if WAGO "Alu-Plus" Contact Paste [249-130](#) is used for termination.

"Alu-Plus" Contact Paste Advantages:

- Automatically destroys the oxide film during clamping.
- Prevents fresh oxidation at the clamping point.
- Prevents electrolytic corrosion between aluminum and copper conductors (in the same terminal block).
- Provides long-term protection against corrosion.

Using terminal blocks with CAGE CLAMP® Spring Pressure Connection Technology, **aluminum conductors must first be cleaned with a blade** and then immediately be inserted into the clamping units filled with "Alu-Plus" Contact Paste.

It is also possible to apply WAGO "Alu-Plus" **additionally** on the whole surface of the aluminum conductor before termination.

Please note that the nominal currents must be adapted to the reduced conductivity of the aluminum conductors:  
2.5 mm<sup>2</sup> = 16 A  
4 mm<sup>2</sup> = 22 A

Conductor rígido	0,08 ... 4 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conductor flexible	0,08 ... 4 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Longitud de pelado	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 pulgadas
Dirección del cableado	Conexión frontal

### Datos físicos

Anchura	6 mm / 0.236 pulgadas
Altura	86 mm / 3.386 pulgadas
Profundidad desde el borde superior del carril DIN	29 mm / 1.142 pulgadas

### Datos mecánicos

Diseño	tipo horizontal
Tipo de montaje	Carril DIN-35
Nivel de marcaje	Marcaje central

### Datos de material

Nota sobre datos de material	<a href="#">Information on material data can be found here</a>
Color	naranja
Grupo de materiales	I
Material de aislamiento	Poliamida (PA 66)
Clase de inflamabilidad según UL 94	V0
Carga de fuego	0,205 MJ
Peso	12,7 g

### Datos comerciales

eCl@ss 10.0	27-14-11-20
eCl@ss 9.0	27-14-11-20
ETIM 8.0	EC000897
ETIM 7.0	EC000897
PU (SPU)	50 Stück
Tipo de embalaje	Box
País de origen	DE
GTIN	4044918486415
Número de arancel aduanero	85369010000

### Homologaciones / Certificados

#### Homologaciones específicas de cada país



Homologación	Norma	Nombre de certificado
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947, IEC 60947	NTR NL-7454/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1505034
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-107288

#### Homologaciones de la industria naval



Homologación	Norma	Nombre de certificado
ABS American Bureau of Shipping	-	20-HG1941090-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE00001V2
LR Lloyds Register	EN 60947	91/20112 (E9)

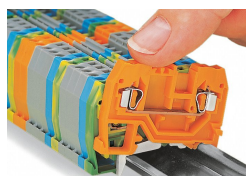
UL-Approvals



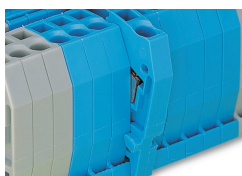
Homologación	Norma	Nombre de certificado
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Instrucciones de manejo

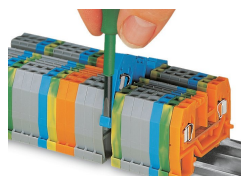
Instalación



Montaje de borna en carril DIN.



Las pestañas de montaje rápido impiden que se monte al revés.

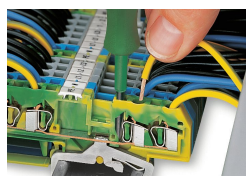


Extracción de una borna del conjunto de bornas.

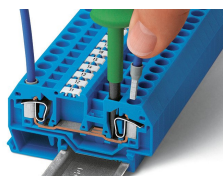


Los carriles DIN de acero no son compatibles con aplicaciones PEN (conductor de tierra y neutro) según EN 60947-7-2 (VDE 0611, parte 3).

Conexión del conductor



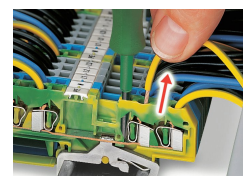
Conexión CAGE CLAMP® (CLEMA CEPO)  
Inserción de un conductor.



Conexión CAGE CLAMP® (CLEMA CEPO)  
Inserción de un conductor.  
Con conductores con puntera, es necesario utilizar una borna cuyo tamaño sea superior a la sección nominal del conductor.

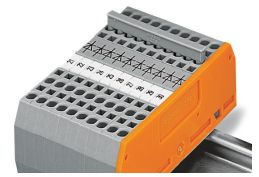
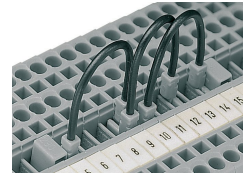
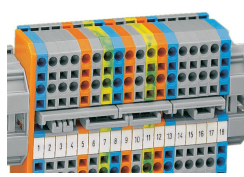
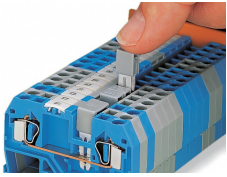


Inserción de embudos aislantes.



CAGE CLAMP® connection  
Removing a solid conductor.

Puentado



Puentado utilizando un puente contiguo (280-402). Presione el puente hasta que esté completamente insertado.

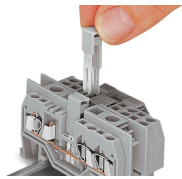
Los puentes escalonados son adecuados para satisfacer los requisitos de circuitos sofisticados. Presione los puentes hasta que estén completamente insertados.

Puentes en hilo enchufables  
 Cuando se instalan máquinas o sistemas de control, a menudo es necesario realizar una conexión adicional entre dos bornas que no se encuentran la una junto a la otra en el carril. En estos casos, los puentes en hilo enchufables de WAGO protegidos contra contacto directo son la solución ideal.

Estos puentes son compatibles con las siguientes bornas de carril:  
 - Serie 279 (1,5 mm<sup>2</sup>),  
 - Series 280/775/780 (2,5 mm<sup>2</sup>)  
 - Series 281/769/776/777/781 y 880 (4 mm<sup>2</sup>)  
 Están disponibles en tres longitudes de conductor (60, 110 y 250 mm) y permiten puentear hasta 60 bornas dependiendo de su anchura (ver tabla a la derecha).

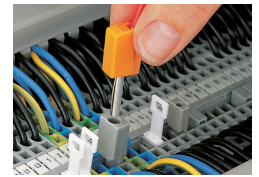
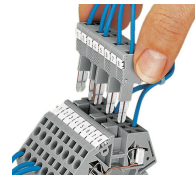
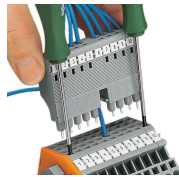
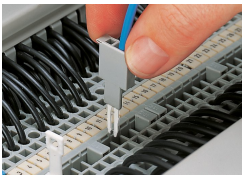
Las bornas de las series 280/775/780 y 281/776/777/781 aceptan dos puentes, lo que permite usar puentes de cadenas de alambre. Del mismo modo, en las series 280/769/775/780/880 y 281/776/777/781, se pueden enchufar simultáneamente en una misma borna tanto un puente en hilo como un puente contiguo.

Puentado utilizando peine de puentes: Presione el peine de puentes hasta que esté completamente insertado.



Puentado de bornas de diferentes tamaños con puentes reductores.

Test

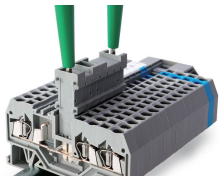


Test con toma de prueba. La imagen muestra una toma de prueba equipada con CAGE CLAMP®.

Módulos de toma de prueba tipo L equipados con CAGE CLAMP®

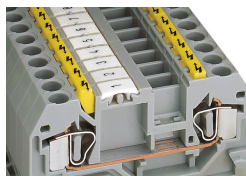
Módulos de toma de prueba tipo B equipados con CAGE CLAMP®

Test con toma de prueba. La imagen muestra un adaptador de prueba (209-170).



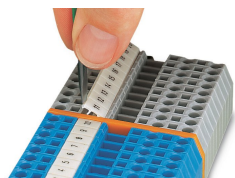
Los módulos de toma de prueba tipo B se conectan directamente a la ranura de puentado de la barra portacorrente.

## Tapa

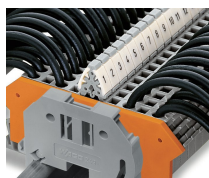


Tapones de protección insertados en las aperturas de accionamiento

## Marcaje



Etiquetado con sistema de marcaje múltiple WMB.



Terminal block marking with double marker carriers (209-128) Terminal blocks with side marking