

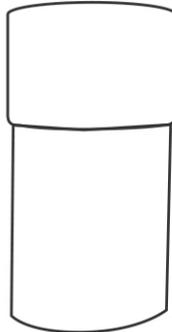
DATOS TÉCNICOS

- Variedad de peso neto para diferentes tipos de soldaduras exotérmicas.
- Se requiere verificar bien la cantidad que se necesita emplear.
- Retirar el iniciador de la cápsula de polvora y colocar al final en la superficie del polvo.

Beneficios:

- Es práctico y seguro, facilita el trabajo de empalmes en la soldadura.
- Todos nuestros productos NEXWELD son 100% de calidad certificada y garantizada.

PRESENTACIONES



Cápsula de 65 gr
Cápsula de 90 gr
Cápsula de 115 gr
Cápsula de 150 gr
Cápsula de 200 gr
Cápsula de 250 gr



Dato informativo

- Eliminan cualquier riesgo de desconexión
- Brinda continuidad para siguientes pasos
- Mantener en lugar seco y cerrado
- Suministro de energía



APLICACIÓN

- Tenga a la mano el polvo con gramaje ideal para el tipo de soldadura a emplear.
- Retire el iniciador y hechar el polvo de cantidad adecuada dentro del molde.
- Abrir la cubierta del iniciador y rosear al limite de la superficie del polvo.

DESCRIPCIÓN

- La mezcla está compuesta principalmente de óxido de cobre y aluminio.
- Se usa principalmente en aplicaciones de puesta a tierra y unión.
- El material de soldadura está en la parte superior del tubo y el material de ignición está en la parte inferior del tubo.
- Se empaquetan según su tamaño en tubos de plástico con tapas translúcidas.
- Tubos empaquetados en cajas de plástico junto con discos de metal.
- Cada conexión soldada utiliza un solo disco.

CARACTERÍSTICAS

- Polvo de soldadura exotérmica de 65, 90, 115, 150, 200, 250 gramos que mediante el modelo de grafito y un disco de retención colocado en este mismo se realiza la conexión de Conductor|Conductor o Conductor|Varilla, entre otros.

ESPECIFICACIONES:

Número de piezas	65	90	115
	150	200	250
Certificaciones	cULus		
Embalaje Estándar	10 pc		
UPC	78285600137		
EAN - 13	8711893001525		